

- 충청남도 서울학사관 -

2021년도 상반기 봉사활동(2차) 실시 안내

본 학사관에서는 학사생들의 공동체 의식을 높이고, 준비된 사회구성원으로서의 인성함양을 위해 다음과 같이 2021년도 상반기 2차 봉사활동을 실시하고자 하오니 학사생 여러분의 많은 관심과 지원 바랍니다.

- **일 시:** 2021. 6. 3.(목) 10:00 ~ 12:00
- **활동내용:** 학사관 내부 및 주변 환경미화
- **모집인원:** 30명 내
※ 코로나19 감염증 대비를 위해 제한운영
- **신청방법:** 신청양식 문자발송예정
- **실시혜택:** 참여학사생 생활상점 부여
※ 신청 후 취소(불참)할 경우 벌점 부여예정
- **문의사항:** 학생지원팀 02-6344-7800.